

Пластины технические

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.tehnoplast.nt-rt.ru || shq@nt-rt.ru

СИЛИКОНОВЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ МОНОЛИТНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ

Используются для изготовления различных типов уплотнений и прокладок. Пластины изготавливаются из силиконовых резиновых смесей, как общего назначения, так и специального: ИРП-1265, ИРП-1266, ИРП-1267, ИРП-1338 НТА, ИРП-1399, ИРП-1400, ИРП-1401, 5Р-129, 14Р-2.

Для пластин резино-тканевых, в качестве тканевого слоя (армирующего) применяется стеклоткань или техническая ткань ТК-80

Преимущества силикона:

- 1. Силикон абсолютно не токсичен.** Это позволяет использовать его в медицине и пищевой промышленности. Находясь даже в длительном контакте с медицинскими препаратами и продуктами питания силикон не вступает с ними во взаимодействие, а значит, не наносит вреда здоровью человека.
- 2. Силикон химически инертен.** В широком смысле, силикон вообще не реагирует с большинством химических соединений. Это делает его устойчивым к растворам солей, кипящей воде, спиртам, фенолам, различным минеральным маслам, слабым кислотам и щелочам, а также к перекиси водорода. Возможно получение маслостойких сортов силикона. Определенные сорта силикона (фторсиликоны), помимо вышеперечисленных свойств обладают устойчивостью к маслам на нефтяной основе, что позволяет использовать их для изготовления прокладок и уплотнений в различных механизмах.
- 3. Устойчивость к экстремальным температурам.** Силиконовая резина сохраняет свои свойства практически неограниченное время при температурах от -50°C до $+180^{\circ}\text{C}$. Её можно использовать при температурах, близких к $+250^{\circ}\text{C}$ в течение нескольких сотен часов без появления хрупкости. Особо термостойкие типы силиконовой резины имеют достаточно долгий срок службы при температуре выше $+200^{\circ}\text{C}$.
- 4. Диэлектрические свойства.** Силиконовая резина при комнатной температуре обладает отличными изоляционными свойствами. При температурах выше $+100^{\circ}\text{C}$ превышает по своим изоляционным показателям все традиционные эластомеры. При хранении в воде электрические свойства не меняются. При сгорании изоляции из силиконовой резины остаётся непроводящий слой SiO_2 . Перечисленные свойства позволяют широко использовать силикон в электротехнических изделиях.

Характеристика	Показатели
Цвет	Белый, красно-коричневый, прозрачный. Возможно изготовление пластин других цветов по согласованию с заказчиком.
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	8,7
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	617
Твердость, ед. Шор А	62
Относительная остаточная деформация на воздухе при сжатии 20%, 200 °С / 24 часа, %, не более	24,8
Сопротивление раздиру, кН / м, не менее	27,3
Температурный диапазон эксплуатации	от -60 до +250 С (кратковременно +300 С)

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ:

Жидкости: вода пресная, морская (в т.ч. кипящая).

Газ: аммиак, кислород, озон.

Соли: карбонат натрия, сульфат меди, хлорид железа, хлорид натрия.

Кислоты: азотная (10%), серная (30-50%), соляная (10-18%), стеариновая, уксусная (30%), фосфорная.

Пищевые продукты: пиво, вино, спирт, столовый уксус, соки, топленое и растительное масло, кондитерские и хлебобулочные изделия.

Растворители: перекись водорода, этиленгликоль, этиловый спирт, ацетон.

Пластина для отвалов дорожно-строительной техники (ДСТ)

Пластина для отвалов дорожно строительной техники. Другие названия: лемех снегоочистителя, нож отвала, скребок, накладка. Используется при работах по очистке дорожного покрытия, главным образом снегоочистки. Крепится на рабочий край снегоуборочного ножа, грейдера, ковша анкерными болтами и предохраняет от повреждения дорожное асфальтовое полотно и саму рабочую поверхность. В отличие обычной, традиционно используемой, резины ТМКЩ, имеет повышенную устойчивость к механическим воздействиям и реагентам. За счет этого срок службы пластины ДСТ на 50-60%% больше.

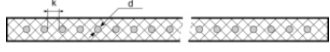
ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТИН ДСТ

1. Подходят как для коммунальных, так и для бульдозерных отвалов;
2. Значительно дешевле металлических и полиуретановых;
3. Имеют срок службы от 3 до 5 месяцев (в зависимости от интенсивности применения);
4. Выпускаются различной длины, что позволяет избежать лишних стыков и загибов при постановке на отвал;
5. Выпускаются трех типов, что позволяет подобрать нож для любого типа уборочных работ.

ТИП1: НЕАРМИРОВАННАЯ	ТИП2: АРМИРОВАННАЯ СТАЛЬНЫМ ТРОСОМ	ТИП 3: АРМИРОВАННАЯ КАПРОНЫМ КОРДОМ
Пластина выполненная из резиновой смеси устойчивой к механическому истиранию. Используемая резина – собственная разработка УЗЭУ, при разработке которой был заложен двукратный (в сравнении с типовой резиной) запас прочности к постоянному механическому воздействию при рабочей температуре от -40 до +40С.	Обладает повышенной устойчивостью к истиранию и жесткостью. Эффективно удаляет слой снега, наледи и грязи с асфальта при этом не оставляя на нем механических повреждений. Регулируя диаметр и расстояние между тросами можно осуществить точный подбор необходимых характеристик пластины. Ниже на схеме даются рекомендуемые оптимальные отношения диаметр/расстояние.	При высокой стойкости к истиранию, обладает высокой эластичностью. Эффективна на ответственных участках, где требуется высокая степень очистки дорожной поверхности. Дополнительные характеристики износостойкости обеспечиваются увеличением количества слоев ткани (максимально – 3 слоя).
Подходит для регулярных работ по снегоочистке на умеренных скоростях.	Подходит для работ по снегоочистке на умеренных и высоких скоростях. Используется для дорожно-строительных работ.	Подходит для работ по снегоочистке на умеренных и высоких скоростях. Используется для дорожно-строительных работ.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ТРОСОВ В ПЛАСТИНЕ ДСТ И ОПТИМАЛЬНЫЕ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ТРОСАМИ

Важно! Расстояние между тросами (k) установлено экспериментально. Может меняться только в меньшую сторону. Превышение указанных расстояний ведет к потере рабочих качеств ножа.

	d — диаметр троса (мм) k — максимальное расстояние между тросами (мм)	d	4	6	8	10
		k	15	20	25	40

Условия транспортировки и хранения: Пластины ДСТ можно перевозить в любых типах крытого транспорта. Возможна перевозка с другими однородными грузами. При хранении не допускать контакт с агрессивными растворами и средами которые могут повредить техническую пластину либо сказаться на ее рабочих качествах.

ПЛАСТИНА ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТО (ТМКЩ). ФОРМОВАЯ (ЛИСТОВАЯ). I КЛАСС. ГОСТ 7338-90

ПЛАСТИНА ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТО (ТМКЩ). ФОРМОВАЯ (ЛИСТОВАЯ). II КЛАСС. ГОСТ 7338-90

ПЛАСТИНА ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТО (ТМКЩ). НЕФОРМОВАЯ (РУЛОННАЯ). I КЛАСС. ГОСТ 7338-90

ПЛАСТИНА ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТО (ТМКЩ). РУЛОННАЯ. II КЛАСС. ГОСТ 7338-90

ПЛАСТИНА ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТО (ТМКЩ) ТУ 2543-004-76503135-2007

ПЛАСТИНА МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ (МБС) ГОСТ 7338-90 1 КЛАСС

ПЛАСТИНА МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ (МБС) ГОСТ 7338-90 2 КЛАСС

Резиновые технические пластины изготавливаются из высококачественных сортов резины и используются для производства резинотехнических изделий различного назначения. Как правило это специзделия для соединений закрепляемых неподвижно. Они препятствуют трению, компенсируют ударные нагрузки, могут также использоваться в качестве прокладок и настилов. Резиновые пластины различают по назначению, конструкции и способу изготовления.

Вес 1 м² пластины разной толщины:

Вес 1 м² пластины разной толщины:

Толщина (мм)	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	10	20	30	60
Масса 1м ²	1,4	2,1	2,8	4,2	5,6	7,1	8,4	9,8	11,2	14,3	28,6	42,9	85,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда	Степень твердости	Температура (С)	Твердость ед. Шор А/ УРНД
Воздух помещений, емкостей, сосудов, азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и	М	от -45 до +80	35-50
	С	от -30 до +80	55-70
	С1	от -45 до +80	50-65
	С2	от -60 до +80	50-65
смазочных веществ, раствор солей с концентрацией до предела насыщения, кислоты, щелочи с концентрацией до 20% при давлении от 0,05 до 10 МПа	Т	от -30 до +80	65-85

КЛАССЫ ПЛАСТИН:

I–пластина толщиной от 1,0 до 20,0 мм, предназначенная для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением свыше 0,1 МПа;

II–пластина толщиной от 1,0 до 60,0 мм, предназначенная для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением до 0,1 МПа, для предотвращения трения между металлическими поверхностями, а также для восприятия одиночных ударных нагрузок или в качестве подкладок.

ТВЕРДОСТЬ:

М — мягкая, С — средняя, Т — твердая

ВИДЫ ПЛАСТИН:

Тип	Описание
Неформовая (рулоны)	Ширина: до 1 метра включительно. Толщина: от 2 мм до 12 мм
Формовая (листы)	Выпускается стандартных размеров (мм): 480×600, 500×500, 600×600, 700×700, 700×1500 Толщина: от 2 мм до 50 мм

ТИПЫ ПЛАСТИН:

I тип — резиновая пластина

II тип — резинотканевая пластина со одним или несколькими тканевыми слоями.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ГОСТ 73338-90:

1Ф-I-ТМКЩ-С-30 – Пластина ТМКЩ, 1 класс, формовая, I тип, твердость: средняя, толщина: 30 мм.

1Н-I-ТМКЩ-М-12 – Пластина ТМКЩ, 1 класс, неформовая, I тип, твердость: мягкая, толщина: 30 мм.

Силиконовые пористые пластины.

Применяются для изготовления различных резинотехнических изделий, используемых для уплотнения неподвижных соединений, для изготовления прокладок, мембран, в качестве диэлектрика в электрических приборах, в пищевой промышленности при контакте с пищевыми продуктами.

ПЛАСТИНА ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 12855-77

ПЛАСТИНА ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОЛОСЫ И ШНУРЫ ГОСТ 12855-77

Пример условного обозначения: УМ Лист 4 х 250 х 5000 (универсальная маслотепломорозостойкая, толщина – 4мм, ширина – 250мм, длинна – 5000 мм.

Описание: Трансформаторные пластины выпускаются для изоляции и создания неподвижных уплотнений в трансформаторах и других схожих типах электротехнических устройств, препятствуют образованию течей масла в трансформаторах, обеспечивают длительную и надежную работу электротехнического устройства. Пластина трансформаторная изготавливается из резины в состав которой входит латекс и каучуксодержащие материалы.

Типы и размеры трансформаторных пластин:

Название	Описание	Температурный режим	Форма выпуска
УМ – универсальная маслотепломорозостойкая	Тип резины устойчивый к трансформаторным и конденсаторным маслам	От -60С до +100С	Листы, рулоны, полосы, шнуры
ОМ – озонотепломорозостойкая	Специально разработана для сред с повышенным содержанием озона	От -55С до +50С	Листы, рулоны

- Рулоны выпускаются длиной 800 — 5000 мм, шириной 200-800 мм и толщиной 2-12 мм.
- Листы выпускаются длиной 150-1500 мм, шириной до 1000 мм и толщиной 2-50 мм.
- Полосы выпускаются длиной 1000-20000 мм, шириной 10-40 мм и толщиной 4-12 мм.
- Шнуры выпускаются длиной 1000-20000 мм и диаметром 8-12 мм.

ПЛАСТИНА ВАКУУМНАЯ ТУ 38105116-81

Пример условного обозначения:

12х600х600 (51-2062) (формовая вакуумная пластина, толщина 12 мм, ширина 600 мм, длина 600 мм, резиновая смесь (512062)

10 мм (рулон) (неформовая вакуумная пластина в рулонах, толщина 10мм)

Описание: Вакуумные резиновые пластины выпускаются для уплотнения вакуумных систем. Используются для изготовления прокладок, изоляторов, амортизаторов. В вакуумных системах резинотехнические изделия изготовленные из вакуумных пластин полностью изолируют внутреннее пространство от внешней среды, предотвращают трение между металлическими поверхностями, компенсируют одиночные удары, могут также использоваться в качестве настилов.

Технические вакуумные пластины выпускаются

- с повышенными характеристиками износостойкости;
- с повышенными характеристиками вязкости;
- с повышенными характеристиками пластичности;
- с повышенными характеристиками износостойкости.

Рабочая среда: воздух, вода.

Типы вакуумных пластин:

Тип	Описание	Температурный режим
Рулонная	Ширина: до 10000 мм. Толщина: от 2 мм до 12 мм	От +8С до +70С Кратковременно допускается режим от -30С до +90С
Листовая	Выпускается стандартных размеров (мм): 480×600, 500×500, 600×600, 700×700, 700×1500 Толщина: от 2 мм до 50 мм	

Условия транспортировки и хранения: Вакуумные резиновые пластины можно перевозить в любых типах крытого транспорта. Возможна перевозка с другими однородными грузами. Хранить вакуумные пластины следует в крутом помещении при температуре не ниже 0С и не выше 25С, вдали от агрессивных химических веществ способных повредить пластину либо сказаться на ее свойствах.

ПЛАСТИНА АМС (АТМОСФЕРОМАСЛОСТОЙКАЯ), ГОСТ 7338-90. 1 КЛАСС.

ПЛАСТИНА АМС (АТМОСФЕРОМАСЛОСТОЙКАЯ), ГОСТ 7338-90. 2 КЛАСС.

Резиновые технические пластины изготавливаются из высококачественных сортов резины и используются для производства резинотехнических изделий различного назначения. Как правило это специзделия для соединений закрепляемых неподвижно. Они препятствуют трению, компенсируют ударные нагрузки, могут также использоваться в качестве прокладок и настилов. Резиновые пластины различают по назначению, конструкции и способу изготовления.

Вес 1 м² пластины разной толщины:

Толщина (мм)	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	10	20	30	50
Масса 1м ²	1,4	2,1	2,8	4,2	5,6	7,1	8,4	9,8	11,2	14,3	28,6	42,9	71,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая среда	Степень твердости	Температура (С)	Твердость ед. Шор А/ УРНД
Воздух атмосферный, помещений емкостей, сосудов,	М	от -30 до +80	35-50
азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла на нефтяной основе	С	от -30 до +80	50-65
	С1	от -40 до +80	50-65
	Т	от -30 до +80	65-85

КЛАССЫ ПЛАСТИН:

I–пластина толщиной от 1,0 до 20,0 мм, предназначенная для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением свыше 0,1 МПа;

II–пластина толщиной от 1,0 до 60,0 мм, предназначенная для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением свыше 0,1 МПа, для предотвращения трения между металлическими поверхностями, а также для восприятия одиночных ударных нагрузок или в качестве подкладок, настилов.

Виды пластин:

Тип	Описание
Рулонная	Ширина: до 1 м. Включительно. Возможно изготовление различной ширины по специальному заказу. Толщина: от 2 мм до 12 мм
Листовая	Выпускается стандартных размеров (мм): 480×600, 500×500, 600×600, 700×700, 700×1500 Толщина: от 2 мм до 50 мм

ТИПЫ ПЛАСТИН:

I тип — резиновая пластина

II тип — резинотканевая пластина со одним или несколькими тканевыми слоями.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:

1Н-I-АМС-М-11 — техническая пластина 1 класса, неформовая (рулонная), 1 тип, атмосферомаслостойкая, толщина 11 мм.

1Ф-I-АМС-С-20 — техническая пластина 1 класса, формовая, 1 тип, атмосферомаслостойкая, толщина 20 мм.

ПЛАСТИНА ПИЩЕВАЯ ГОСТ 17133-83

Пластина пищевая предназначена для изготовления уплотнителей неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с пищевыми продуктами. Пластина изготавливается только из резин разрешенных Минздравом для контакта с различными пищевыми средами: молоко, молочные продукты, мясо, рыба, жиросодержащие продукты, питьевая вода, соки, безалкогольные напитки, алкогольные напитки.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.tehnoplast.nt-rt.ru || shq@nt-rt.ru